

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO


SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 72. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO DYLATACJE, SILIKON KLEJĄCY MAXFLEX 100 LM KARTA A EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.04.01

BIULETYN NR 91



MAXFLEX® 100 LM

**ELASTYCZNY JEDNOSKŁADNIKOWY POLIURETANOWY MATERIAŁ
USZCZELNIAJĄCY**

OPIS PRODUKTU
MAXFLEX 100 LM jest elastycznym jednoskładnikowym uszczelniaczem na bazie poliuretanów, który dopięwa w kontakcie z wilgocią otoczenia. Aplikując ten materiał uzyskujemy mocne i bardzo sprężyste uszczelnienie w szerokim zakresie temperatur.

ZASTOSOWANIE
Materiał uszczelniający MAXFLEX 100 LM jest stosowany do wypełnienia przerw dylatacyjnych, w których występują pewne ruchy, połączeniach konstrukcyjnych, wszędzie tam gdzie wymagane jest stałe sprężyste wypełnienie np:

- jako materiał wypełniający dylatacje w posadzkach
- jako materiał wypełniający dylatacje w zbiornikach wodnych i oczyszczalniach ścieków
- w połączeniach elementów prefabrykowanych (wielka płyta)
- do uszczelniania drzwi i okien
- w uszczelnianiu płyt dachowych
- przy uszczelnianiu balkonów i tarasów.

ZALETY
MAXFLEX 100 LM jest gotowym do użycia uszczelniaczem i nie wymaga dodatkowego mieszania na budowie. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością na materiałach konstrukcyjnych takich jak:

- beton i cegła
- kamień naturalny
- szkło, drewno, stal, metal.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Wszystkie powierzchnie, na które mają być nakładane materiały uszczelniające powinny być czyste, suche i wolne od jakichkolwiek luźno przylegających cząstek, innych materiałów uszczelniających. W celu poprawienia przyczepności uszczelnacza do powierzchni należy zastosować PRIMER 1. W tak przygotowane złącze należy umieścić sznur z pianki polietylenowej MAXCEL, o przekroju okrągłym i zamkniętych porach. Przekrój sznura należy zawsze dobierać o 25% większy od szczeliny, w której ma być umieszczony. Krawędzie złącza należy zabezpieczyć taśmą maskującą w celu prawidłowego i estetycznego wykonania.

APLIKACJA
Po zabezpieczeniu krawędzi szczeliny dylatacyjnych taśmą maskującą zastosowaniu primera oraz umieszczeniu pianki polietylenowej należy woinąć środek uszczelniający MAXFLEX 100 LM za pomocą odpowiedniego pistoletu w zależności od rodzaju opakowania. Nadmiar materiału należy zdejść szpachlą przed początkiem wiązania. Powierzchnia materiału powinna być lekko wklęsła i wygładzona (można użyć wody z mydłem). Aplikację zakończyć przez zdjęcie taśmy maskującej. MAXFLEX 100 LM może być malowany farbami akrylowymi lub winylowymi pod warunkiem całkowitej polimeryzacji. MAXFLEX 100 LM przed stwardnieniem można usunąć stosując MAXSOLVENT. Po polimeryzacji może być tylko usunięty mechanicznie.

WYMIARY ZŁĄCZA
Dla szczelin o szerokości do 15 mm stosunek szerokości szczeliny do jej głębokości powinien wynosić 1 : 1. Dla szczelin o szerokości ponad 15 mm stosunek ten winien wynosić 2 : 1. Minimalna szerokość złącza 8 mm, maksymalna 25 mm.

OPINIE I APROBATY
Atest Higieniczny 132779/157/2006, Aprobata Techniczna IBDiM Nr: AT/2009-03-2513

OPAKOWANIA

Naboje plastikowe	: 300 ml
Worki próżniowe	: 600 ml
Kolor	: biały, szary, brązowy i czarny.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w suchym miejscu w pomieszczeniach wentylowanych nie dłużej niż 15 miesięcy w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

MAXFLEX 100LM

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEN BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115ID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów